

## ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	3
1.ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА ПРОИЗВОДСТВА (ТПП).....	5
<b>1.1.Общие положения</b> .....	5
1.1.1.Порядок проведения технологической подготовки производства.....	8
1.1.2.Типы производства, формы организации и виды технологиче- ских процессов .....	21
<b>1.2.Структура технологического процесса и его основные характеристики</b> ..	26
<b>1.3.Основные принципы технологического проектирования</b> .....	29
<b>1.4.Технологические процессы сборки</b> .....	31
2.ТОЧНОСТЬ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ.....	40
<b>2.1.Точность и ее определяющие факторы</b> .....	40
<b>2.2.Статистические методы исследования точности механической обработки.</b>	45
2.2.1.Метод кривых распределения погрешностей .....	45
2.2.2.Графоаналитический метод (метод точечных диаграмм) .....	50
<b>2.3.Расчетно-статистический метод исследования точности</b> .....	53
2.3.1.Погрешности установки. Стандарты по базированию и устано- вочным элементам.....	53
2.3.2.Упругие деформации технологической системы .....	70
2.3.3.Износ режущего инструмента .....	88
2.3.4.Тепловые деформации технологической системы.....	90
2.3.5.Геометрические неточности станков и режущего инструмента .....	97
2.3.6.Деформации заготовок, вызываемые внутренними напряжения- ми .....	100
2.3.7.Размерная наладка станков .....	102
2.3.8.Колебания при механической обработке .....	112
2.3.9.Баланс точности технологической операции.....	122
2.3.10.Управление точностью механической обработки.....	127
3.КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ ДЕТАЛЕЙ .....	131
<b>3.1.Критерии качества поверхностного слоя</b> .....	131

<b>3.2.Влияние технологических факторов на величину шероховатости..</b>	133
4.ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРИПУСКОВ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ.....	138
5.ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ .....	146
<b>5.1.Типизация технологических процессов.....</b>	147
<b>5.2.Групповой метод обработки.....</b>	149
5.2.1.Группирование деталей.....	150
5.2.2.Комплексная деталь.....	152
<b>5.3.Модульная технология.....</b>	154
<b>5.4.Последовательность и правила проектирования технологических процессов изготовления деталей .....</b>	158
5.4.1.Анализ исходных данных для разработки технологического про- цесса .....	159
5.4.2.Определение типа производства .....	182
5.4.3.Определение класса детали и выбор в качестве аналога действующе- го типового или группового технологического процесса.....	185
5.4.4.Выбор исходной заготовки и методов ее изготовления..	192
5.4.5.Выбор технологических баз .....	196
5.4.6.План обработки отдельных поверхностей .....	202
5.4.7.Проектирование технологического маршрута обработки заготов- ки .....	210
5.4.8.Проектирование технологических операций и переходов.....	249
5.4.9.Нормирование технологических операций.....	258
ЛИТЕРАТУРА .....	275