

ПРЕДИСЛОВИЕ

Электромашиностроительные заводы выпускают различные электрические машины от микродвигателей до турбогенераторов мощностью сотни тысяч киловатт, которые отличаются по конструкции и технологии изготовления. Однако наиболее массовой продукцией большинства заводов являются электрические машины средней мощности, изучение технологии изготовления которых предусмотрено программой курса «Технология и оборудование электротехнических изделий» для учащихся электромеханических техникумов.

Детали электрических машин можно разделить на два вида: активные части (коллекторы, обмотки и шихтованные сердечники) и механические или конструктивные части (станины, подшипниковые щиты, валы и др.).

Техники-электромеханики работают на электромашиностроительных заводах в качестве конструкторов и технологов. Конструкцию электрической машины в целом создают конструкторы. Технологи имеют дело только с активными частями машины. Производством в цехах горячей и механической обработки металлов заняты сотрудники других специальностей. Поэтому в настоящем пособии подробно рассмотрены вопросы технологии изготовления активных частей электрических машин. При этом учтено, что студентами изучены дисциплины «Технология металлов», «Детали машин» и др.

При составлении пособия главное внимание уделено принципам построения технологических процессов и путям их развития. Такая структура учебного пособия имеет важное значение для педагогического процесса, обеспечивая лучшее восприятие материала.

Авторы выражают благодарность д-ру техн. наук. проф. А.Н. Черненко за ряд ценных замечаний, сделанных им при рецензировании рукописи.

Авторы