

ПРЕДИСЛОВИЕ

При производстве инструмента методы изготовления существенно влияют на его стоимость, качество и, как следствие, на срок его службы и производительность процессов обработки, т. е. на параметры, от которых зависит уровень приведенных затрат в сфере эксплуатации инструмента.

Таким образом, конструкция инструмента, способы его изготовления и эксплуатация определяют уровень затрат на выполнение операций по производству предметов личного, общественного и производственного назначения, т. е. сказываются на конечной цели общественного производства.

В основу учебного пособия по технологии инструментального производства положены материалы, сформировавшиеся в результате преподавания авторами таких дисциплин, как «Резание материалов», «Режущий инструмент», «Проектирование инструментов», «Математическое моделирование процесса резания и режущих инструментов», «Теория проектирования инструментов», «Технология инструментального производства и технологическая оснастка», «Материалы для изготовления режущих инструментов», «Оборудование инструментального производства», «Надежность станочных и инструментальных систем» и др.

Базовыми при подготовке перечисленных дисциплин и данного учебного пособия явились труды известных советских и российских ученых и педагогов И.И. Семенченко, Г.Н. Сахарова, В.Н. Матюшина, Н.И. Жигалко, М.М. Палея, А.И. Барсова, В.К. Старкова, П.И. Ящерицина, А.А. Рыжкина, В.А. Гречишникова, П.Р. Родина, Т.А. Султанова и др. В некоторых разделах приведены результаты собственных исследований авторов.

Авторы выражают надежду на то, что научный уровень, содержание и последовательность изложения материала предлагаемого учебного пособия будут способствовать успешному усвоению материала студентами высших учебных заведений, обучающихся по на-

правлению подготовки магистров «Конструкторско-технологическое обеспечение автоматизированных машиностроительных производств» и инженеров по специальности «Инструментальные системы машиностроительных производств». Оно может быть полезно также инженерно-техническим работникам машиностроительных предприятий, занятым в сфере изготовления и эксплуатации режущего инструмента.